

SP-TTL

Capteur de vitesse

Tête magnétique de mesure de vitesse avec sortie conditionnée

Jusqu'à

- 2,000 Hertz

Sortie

- Onde carrée 0 - 5 volts

Le capteur de vitesse SP-TTL est capable de détecter le passage d'objets ferreux, y compris les roues dentées, ce qui permet de calculer la vitesse de leurs axes.

L'unité conditionne le signal pour fournir une onde de sortie carrée 0 - 5 volts. Cela permet de la relier directement à des afficheurs ou au Webtec C2000. Elle est logée dans un boîtier robuste et livrée avec tous les écrous de blocage nécessaires pour un montage et un réglage faciles.



Fabricants de composants hydrauliques et d'équipements de test
pour les secteurs des machines mobiles, de l'industrie et de l'agriculture.



Bâtiment N.E.T.S.
Z.I de Cantimpré,
Avenue de l'Europe,
59400 Cambrai, France.
Tel: +33 (0) 3 27 82 94 56
Fax: +33 (0) 3 27 82 94 55
e-mail: ventes@webtec.fr
www.webtec.fr

Caractéristiques

- Plage étendue 1 - 2 000 hertz
- Boîtier en acier et aluminium
- Sortie en forme d'onde carrée 0 - 5 volts
- Deux écrous de blocage fournis
- Branchement par connecteur M12 à 4 broches

BFPA The British Fluid Power Association



Certificate No.8242

SPTTL-BU-FRE-2787.pdf
(Issue 1)

09/11

Spécifications

N° de modèle	Sortie	Plage de fréquences
SP-TTL	Sortie d'impulsions	1 - 2000 Hertz

Caractéristiques de fonctionnement

Température de fonctionnement : Ambiante - 5 à 40 °C (41 à 104 °F)

Poids : 0,25 kg (0,55 lbs)

Caractéristiques électriques

Tension d'alimentation (VA) : 12 – 32 VCC

Sortie d'impulsions : onde carrée 0 - 5 V

Type de connexion : 1 x M12, 4 broches

Matériau de fabrication

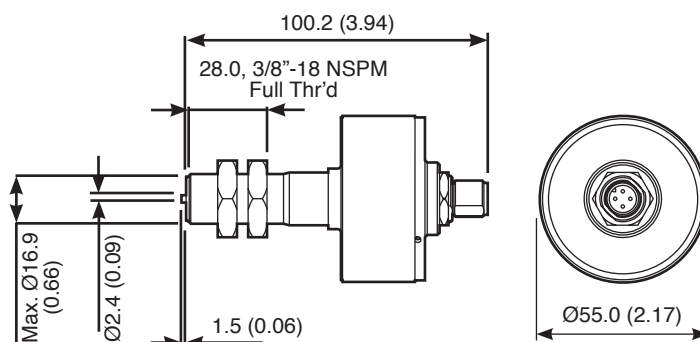
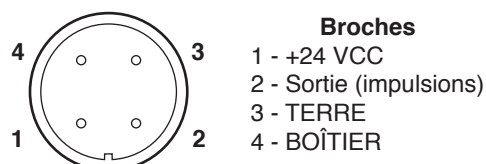
Corps principal - acier 212A42 plaqué nickel autocatalytique,

Couvercle - Aluminium 2011 T3

Section filetée - 212A42 plaqué nickel autocatalytique

Détails de l'installation et du branchement

Dimensions en mm (pouces)



Câble de raccordement (5 m) FT9879-05
Câble de rallonge (5 m) FT10229-05
Connecteur (1 x M12, 4 broches) FT9880

Guide d'installation

Lorsque l'on utilise le détecteur pour détecter une dent de pignon, il existe une forme optimale qui permet au détecteur de fournir une tension de sortie maximale avant le conditionnement. Cette relation est la suivante :

A est égal ou supérieur à 2,3 mm

B est égal ou supérieur à C

C est égal ou supérieur à 7 mm

D est aussi réduit que possible

E est égal ou supérieur à 2,3 mm

En général, les pignons standard ne présentent pas la configuration ci-dessus, mais il n'est pas nécessaire d'avoir la tension de sortie maximale pour un bon conditionnement. On peut utiliser les pignons standards conventionnels si la largeur de dent A est égale ou supérieure à 2,3 mm et si C est égal à 3,5 mm.

Pour faciliter l'alignement, il est recommandé d'avoir une épaisseur de pignon d'au moins 5 mm.

Lorsque l'on utilise le capteur en tant que « tête de détection » pour détecter les têtes de boulon ou tout autre objet ferreux, il convient de tenir compte des points suivants :

N'utiliser qu'un matériau plein - les boulons à tête de vissage remplis peuvent donner des comptages doubles C'est avec une partie saillante comprise entre 1,5 et 2 mm pour la tête de détection que l'on obtient la plage de vitesse la plus étendue

La vitesse maximale de la tête de détection ne doit pas dépasser 25 m/s

S'assurer que les seuls bords disposés sur la tête pour la détection soient à 10 mm ou moins du capteur.

Accessoires

Un gamme d'afficheurs est disponible ; prière de contacter le service commercial pour toute assistance ou tout conseil au sujet de votre application.

Capteur magnétique

A = Dimension du sommet de la dent

B = Hauteur de la dent

C = Espace entre les dents

D = Jeu

E = Épaisseur du pignon

