

**WEBTEC****WEBTEC SARL**
(Une Société de Webster Products Limited)Route de Cantaing 59267 PROVILLE
Tél. 03 27 82 94 56 Fax. 03 27 82 94 55
E-mail : ventes@webtec.fr<http://www.webtec.fr>

Hydratest Testeur Hydraulique Bi-Directionnels

- 50 l/mn
- 80 l/mn
- 125 l/mn
- 300 l/mn
- 400 l/mn



*Modèle HC125 avec vanne de charge HV100
et vanne de protection pour manomètre*

Les testeurs de la série HC, avec bloc turbine incorporé, mesurent avec précision le débit, la pression, la température et la vitesse. Ils permettent de contrôler les performances des systèmes hydrauliques, d'identifier les composants défectueux et de régler les caractéristiques des vannes.

Le débit est mesuré grâce à un bloc turbine faisant corps avec l'hydratest. Les blocs turbines fabriqués par WEBSTER ont été conçus pour une utilisation continue ou intermittente et sont spécialement indiqués pour l'entretien des circuits hydrauliques jusqu'à des pressions de 420 bars.

Les instruments pouvant être fournis en option sont : un équipement phototachymétrique et une vanne de mise en charge munie de pastilles de sécurité qui permettent le passage en by pass de l'huile en cas de surpression. La vanne de charge est montée en ligne avec le bloc turbine. Elle permet de simuler le système en fonctionnement et ainsi de mesurer le débit pour toute la plage d'utilisation en pression.

CARACTERISTIQUES

- Mesure précise du débit, de la température, de la pression et de la vitesse.
- Bi-directionnel afin d'éviter les erreurs de raccordement.
- Avec l'option vanne de charge, la sécurité est assurée dans les deux sens de l'écoulement : le passage en by-pass de l'huile est prévu pour protéger le système, l'appareil de mesure, et l'utilisateur, des surpressions.
- Faible consommation d'énergie : l'alimentation est assurée par des piles standards et un arrêt automatique de l'appareil est prévu.
- Grande plage d'utilisation 1.5-400 l/mn
Pression maximum 420 bars
- Portable et léger.

La Qualité Webster

SPECIFICATIONS

Modèle N°	Débit	Echelle		Pression	Température	Vitesse
		Hi	Lo			
HC 50	1.5-50 l/mn	0-50 l/mn	0-10 l/mn	0-420 bars	120 °C	0-10000 tr/mn
HC 80	2-80 l/mn	0-80 l/mn	0-20 l/mn	0-420 bars	120 °C	0-10000 tr/mn
HC 125	3-125 l/mn	0-125 l/mn	0-30 l/mn	0-420 bars	120 °C	0-10000 tr/mn
HC 300	8-300 l/mn	0-300 l/mn	0-60 l/mn	0-420 bars	120 °C	0-10000 tr/mn
HC 400	10-400 l/mn	0-400 l/mn	0-80 l/mn	0-420 bars	120 °C	0-10000 tr/mn

Raccordements

Par l'intermédiaire de flexibles ou de tuyaux en acier (longueur minimale 1 mètre).

Entrée/sortie HC 50/80/125 3/4" BSPF
HC 300/400 1" BSPF

Raccords

L'équipement N° FT6138 comprenant six raccords mâle/mâle, et deux joints peut être fourni avec les

appareils DHC125/DHC151 et DHC50/DHC51. Les raccords fournis : 3/8" BSPF, 1/2" BSPF, 3/4" BSPF. L'équipement FT5781 comprenant 10 raccords et deux joints peut être fournis avec les appareils DHC300 et DHC400. Les raccords fournis sont 1" BSPF, 3/4" BSPF, 1/2" BSPF, 1 5/16" JIC mâle, 9/16" SAE femelle.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Débitmètre

Le débit est mesuré grâce à un comptage électronique des tours effectués par une turbine axiale.

Précision +/- 2 % de l'échelle maximum, au dessus du minimum de débit.

Pression

Mesurée par un manomètre à double échelle 0-420 bars, 0-6000 psi. Précision +/- 1.6 % de l'échelle maximum.

Température

Mesurée par une sonde située dans la turbine. Précision +/- 2°C

Vitesse

La vitesse de rotation des moteurs, etc..., peut être mesurée grâce à un phototachymètre délivré en option et utilisant une ou plusieurs marques réfléchissantes.

Plage d'utilisation 600-10000 t/mn.

Précision +/- 2 % de l'échelle de mesure.

Pour plus de renseignements, cf. page bloc turbine.

CONCEPTION

Appareil de mesure

Chaque appareil est composé d'un bloc turbine bi-directionnel pour la mesure du débit, d'un manomètre et d'un thermomètre. Le tout est monté dans un boîtier robuste en acier. Pour une lecture plus précise, le testeur a une échelle de mesure haute (Hi) et une échelle de mesure basse (Lo). La consommation est très faible en période d'utilisation. De plus, il est prévu un arrêt automatique de l'appareil après une heure de non utilisation. Les piles utilisées sont des piles de 9V, vendues dans le monde entier et qui garantissent une autonomie d'au moins 1 an.

Des vannes de charge et des raccords sont disponibles pour l'équipement optionnel. (cf. section "équipement" optionnel).

Le bloc turbine

Il est constitué d'une turbine axiale à six aubes montée dans un bloc en aluminium à très haute

performance. L'arbre et les roulements à billes sont en acier inoxydable. Le bloc a été conçu dans le but de limiter les turbulences et ainsi assurer une mesure précise du débit dans les deux sens d'écoulement. Une vanne de mise en charge est disponible. Se référer au paragraphe équipement optionnel.

Vannes de charge optionnelles HV100 et HV400

Elle est raccordée au testeur et permet de régler la pression très progressivement dans les deux sens de circulation. Elle est également équipée de pastilles de sécurité qui permettent le passage en by-pass de l'huile en cas de surpression. Les pastilles utilisées sont des pastilles 420 bars.

Poids

Testeur 4 kg

Vanne de charge 1.4 kg

ACCESSOIRES

Un phototachymètre, une vanne de charge et une mallette de transport sont disponibles avec ce testeur. Se référer à la section "équipement" optionnel.

Pour passer la commande choisissez le modèle voulu en précisant les accessoires et l'équipement de

raccordement souhaité. Exemple HC125 avec HV100, TH1A, BA10, FT6138 est un testeur 3-125 l/mn avec vanne de charge, tachymètre, une base magnétique, des raccords et une mallette de transport.



APPROUVÉ