



WEBTEC

A l'intérieur de ce numéro



Le débitmètre CT élimine les goulots d'étranglements en production

Revue de presse Webtec sur le nouveau testeur hydraulique de 1500 l/min



Séries 180 de distributeurs à commande manuelle

Les échos de Webtec



Ray Roberts, président du BFGA jusqu'en mai 2009, a pris sa retraite de Webtec à la fin du mois d'août 2009. Nous lui souhaitons ainsi qu'à son épouse une bonne et heureuse retraite à pratiquer le golf!

Nous demeurons concentrés sur l'amélioration de la qualité des produits et des services que nous fournissons, et nous avons récemment achevé notre expertise annuelle pour l'accréditation de l'ISO9001. Je suis heureux d'annoncer que nous avons une fois encore réussi avec brio et nous avons été approuvés pour notre accréditation de la norme ISO9001: 2008.

Martin Cuthbert - DG

Journal de Webtec - Hiver 2009

Numéro

8

Le débitmètre CT élimine les goulots d'étranglements en production

BOND FLUIDAIRE
Pneumatics & Hydraulics
Systems

Dans le but d'améliorer leur avantage concurrentiel, « Grand Rapids », constructeur, dans le Michigan, USA, a décidé d'automatiser le contrôle en sortie de production de leurs centrales hydrauliques, courant continu et courant alternatif. Grâce à l'aide technique du distributeur « Bond Fluidaire », un grand nombre de contrôles manuels des procédures d'assemblage ont été automatisés et notamment la procédure serrage / outillage est désormais entièrement contrôlée par automate avec acquisition de données des paramètres obligatoires.

Les paramètres de contrôle comprenaient la vitesse du moteur d'entraînement de la pompe, le courant électrique consommé, la pression du fluide et le débit de sortie de la pompe. Ces données de performance étaient comparées aux spécifications techniques et un rapport automatique de réussite ou d'échec était généré grâce au logiciel d'acquisition de données.

Après la mise en œuvre du système automatisé du processus de contrôle, il a été constaté que du temps travail était encore disponible pour l'assemblage des centrales hydrauliques et nous avons donc augmenté la production. Toutefois, un goulot d'étranglement s'est créé dans le

processus de contrôle. Après investigations, il a été constaté que lorsque le moteur/pompe était arrêté aux points prédéterminés pendant la séquence de contrôle, le signal analogique de débit provenant du débitmètre de marque X, prenait jusqu'à $\frac{3}{4}$ de seconde (750 ms) pour atteindre un niveau zéro en sortie. Ce signal résiduel causait l'arrêt de l'automate, en attente d'un signal de débit nul, avant de commencer la séquence de contrôle suivante. Ceci avait pour conséquence de générer un temps d'inactivité sur le banc d'essai.

Ce signal de débit fantôme résultait de la méthode employée pour détecter le débit nul. « Bond Fluidaire » a choisi le débitmètre à turbine CT Webtec avec sortie mA en raison de son temps de réponse très rapide: 50 millisecondes. La différence entre 50 ms et 750 ms ne semble pas être grande mais étant donné le nombre de produits passant par la ligne de production, le résultat en découlant a été une augmentation de l'ordre de 10 à 15% de la production et la grande satisfaction d'un client.



M.G. Thomas. Août 2009

Webtec sort le nouveau HV1500R



Webtec a dévoilé le kit de contrôle DHCR1500R aux salons Intermat et SED, solution de contrôle conçue pour le contrôle de très gros engins mobiles avec une puissance théorique de plus de 1 MW.

Le kit de contrôle, conçu en collaboration avec un grand fabricant américain de machines mobiles, permet à l'opérateur de mesurer le débit, la pression et la température simultanément pendant qu'il effectue la montée en pression du système par l'intermédiaire de la vanne de mise en charge conçue à cet effet. Le HV1500 est conçu pour permettre à l'opérateur de simuler le fonctionnement normal du circuit machine en limitant le débit et donc accroissant la pression de travail de la pompe. Malgré les grands débits et les pressions impliqués, la vanne peut

être actionnée d'une seule main et peut être utilisée pour augmenter la charge en douceur. Le robinet, comme toutes les vannes de charge HV de Webtec, comporte un mécanisme de sécurité par pastilles de sécurité pour protéger des surpressions qui pourraient autrement endommager le kit de contrôle et le circuit à tester. Avec des capacités maximales de 1500 l/min (400 US gpm) et 420 bars (6000 psi) et équipé de brides 2 pouces code 62, le kit de contrôle DHCR1500R peut être commandé dès maintenant.



Séries 180

Distributeurs à commande manuelle



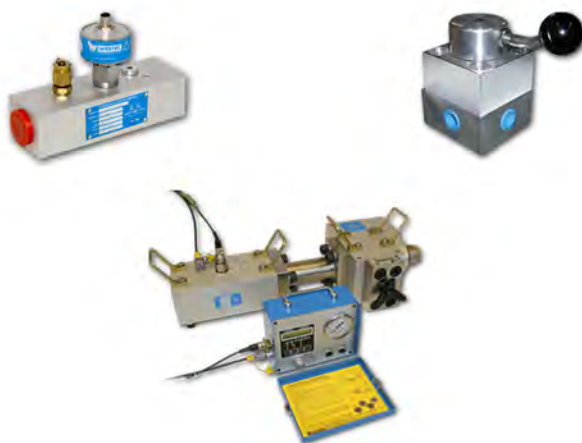
Applications

- Equipement agricole et mobile
- Positionnement d'outil
- Hayons
- Compacteurs
- Hautes pressions dans l'industrie
- Circuits de séquence
- Centrales hydrauliques
- Maintien de charge

Caractéristiques

- Un système de compensation en pression des différents éléments en mouvements permet de garantir des fuites quasiment nulles même après 500 000 cycles d'utilisation.
- Le client bénéficie d'un choix important de modèles avec 7 combinaisons, 3 débits, plusieurs configurations pour les connexions, poignée rectiligne ou coudée, ressort de rappel ou système de maintien. Pression jusqu'à 700 bars.
- Les vannes peuvent être montées en ligne, sur panneau ou sur bloc collecteur.
- Le couvercle haute pression permet d'utiliser les vannes en série sans drainage (pression max sur l'orifice de retour 250 bars) .

Télécharger la fiche technique



120 Avenue de Dunkerque, 59400 Cambrai
Tél.: +33 (0)3 27 82 94 56 Fax: +33 (0)3 27 82 94 55



e-mail: ventes@webtec.fr
www.webtec.fr



Webtec Products Limited se réserve le droit d'améliorer et de changer ces spécifications sans préavis